

1. 基本仕様

容 量	15kg/h(C ₃ H ₈)
入口圧力範囲	0.15~1.56MPa
出口圧力範囲	2.55~3.30kPa
最大閉塞圧力	3.50kPa
安全弁作動開始圧力	5.60~8.40kPa
安全弁作動停止圧力	5.04~8.40kPa
入口接続	Rc1/2
出口接続	20Aユニオン又は20A検査孔付ボールガス栓

2. 性能曲線

