

## 1. 基本仕様

容 量	15kg/h(C <sub>3</sub> H <sub>8</sub> )
入口圧力範囲	0.15~1.56MPa
出口圧力範囲	2.55~3.30kPa
最大閉塞圧力	3.50kPa
安全弁作動開始圧力	5.60~8.40kPa
安全弁作動停止圧力	5.04~8.40kPa
入口接続	Rc1/2
出口接続	20Aユニオン又は20A検査孔付ボールガス栓

## 2. 性能曲線

