

1、基本性能

| | |
|-----------|----------------------------|
| 容 量 | 20kg / h (C3H8) |
| 入口圧力範囲 | 0.1 ~ 1.56MPa |
| 出口圧力範囲 | 2.55 ~ 3.30kPa |
| 最大閉塞圧力 | 3.50kPa以下 |
| 安全弁作動開始圧力 | 5.60 ~ 8.40kPa |
| 安全弁作動停止圧力 | 5.04 ~ 8.40kPa |
| 入 口 接 続 | 呼び圧力20k 15Aフランジ 又はRc1/2 |
| 出 口 接 続 | 20A ユニオン 又は20A ボールバルブ |

2、性能曲線

