

1. 基本仕様

容 量	50kg/h(C ₃ H ₈)
入口 圧 力 範 囲	0.1~1.56MPa
出口 圧 力 範 囲	2.55~3.30kPa
最大閉塞圧力	3.50kPa
安全弁作動開始圧力	5.60~8.40kPa
安全弁作動停止圧力	5.04~8.40kPa
入口 接 続	20A 20Kフランジ
出口 接 続	32Aユニオン又は32Aホールバルブ

2. 性能曲線

