

はじめに

この取扱説明書は、漏えい検知部（I）型（SA25MT1-6LD）について記載しております。切替型漏えい検知装置については、同梱の取扱説明書をお読みください。なお、同梱の取扱説明書には、別の型式の漏えい検知部（I）型について記載されております。内容が異なる点ありますのでご注意ください。

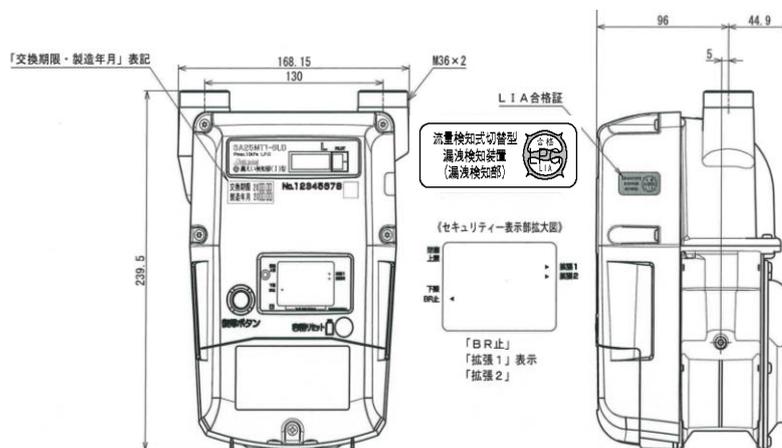
切替型漏えい検知装置の型式は、末尾に-ARが付きます。

1. 漏えい検知部（I）型（SA25MT1-6LD）の主な機能

親子式差圧調整器の子調整器側に配管され、供給管の漏えい並びに親子式差圧調整器の閉そく圧力・調整圧力の常時監視を行い、異常を検知した場合には警告を發します。

⚠ 警告

漏えい検知部（I）型の代わりに一般市販のS型保安ガスメータを設置すると、漏えい検知装置が誤作動、または機能しない場合が発生しますので、必ず漏えい検知部（I）型を設置してください。



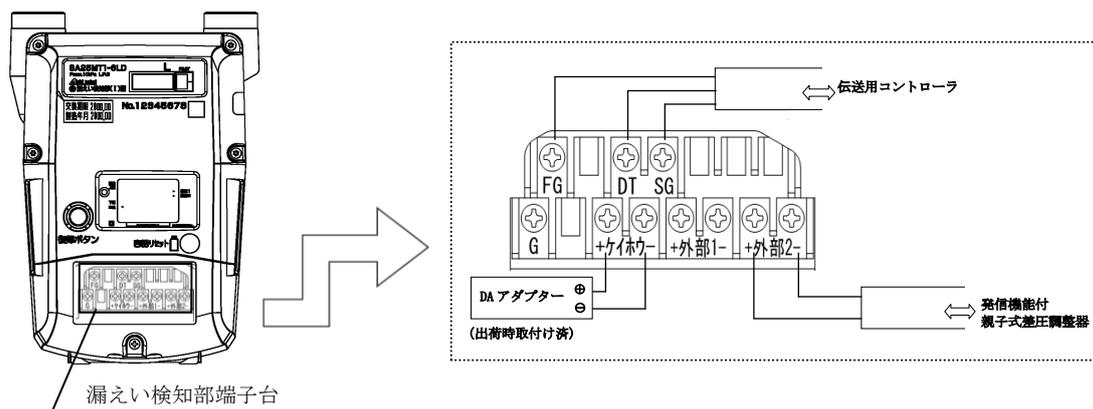
2. 仕様

漏えい検知部（I）型

項目	仕様	
型式	SA25MT1-6LD	
最大使用圧力	10.00kPa	
使用圧力	3.50kPa以下	
警告機能	流量式微小漏えい	約30日間継続して微小流量（3 $\frac{1}{2}$ ℓ/h以上）が発生した場合
	閉そく圧力異常	親子式差圧調整器の閉そく圧力が3.50kPaを超える状態が15回以上発生した場合
	調整圧力異常	親子式差圧調整器の調整圧力が2.30～3.30kPaの範囲を外れる状態が15回以上発生した場合
	電池電圧低下	電池電圧低下をチェックし所定の値以下になった場合
警告表示方法	液晶表示＋赤色発光ダイオード点滅表示	
通信方法	共通型電文方式	
通信内容	流量式微小漏えい警告通報、閉そく圧力異常警告通報 電池電圧低下警告通報、外部機器2連動通報	
接続	口金中心距離：130mm 本体口金ネジ：M36×2	
寸法	H239.5×W168.15×D140.9mm	
重量	2.1kg	

3. 集中監視システムの接続工事

通信システム及び発信機能付親子式差圧調整器をご利用の場合下図にしたがって配線作業を行ってください。



伝送用コントローラと漏えい検知部を結ぶ信号線には極性がありますので、結線する際には相互の極性を確認の上、誤りがないように行ってください。

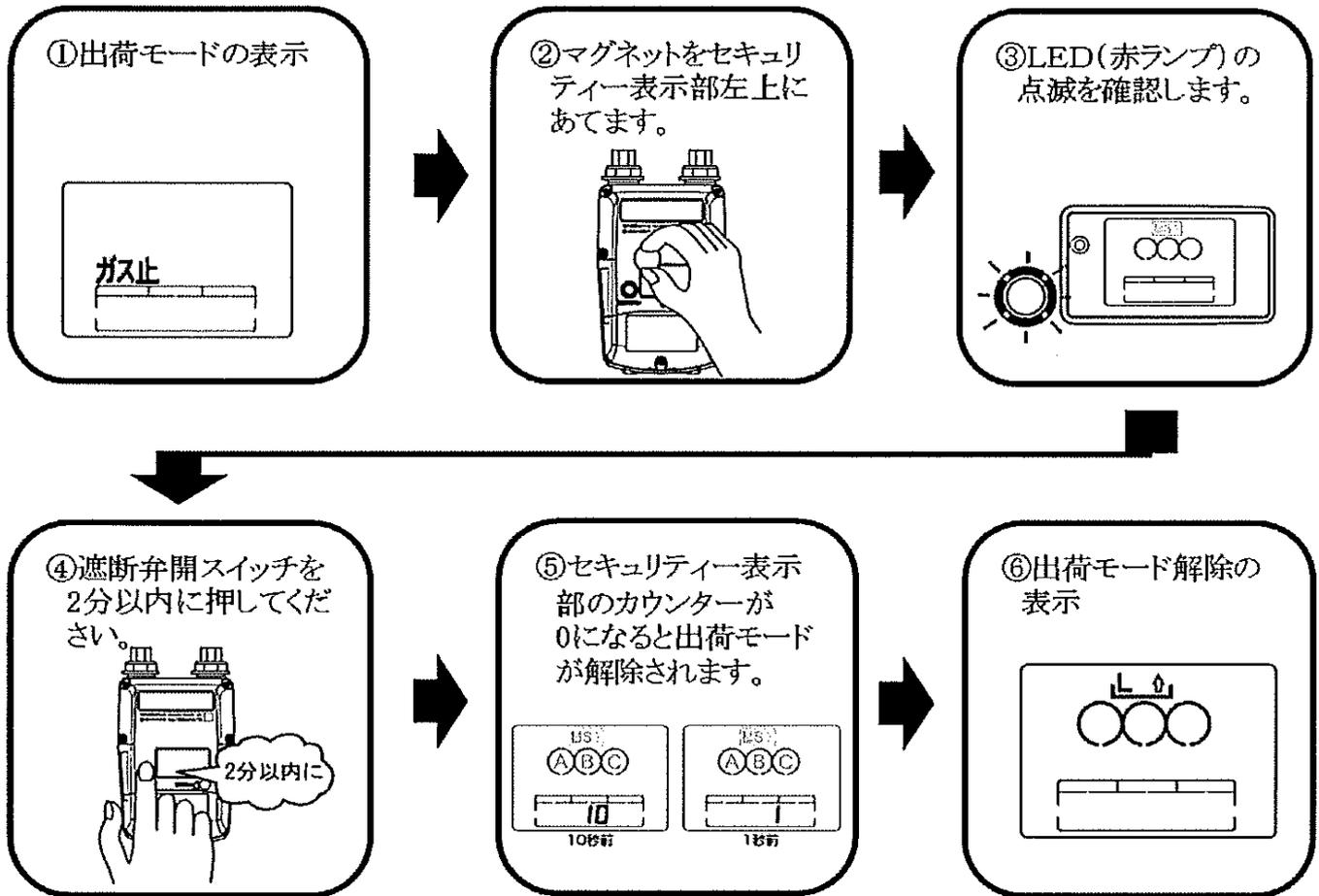
警告

- 上記の配線以外を行わないでください。漏えい検知機能が失われます。
- DAアダプターは絶対に取外さないでください。漏えい検知機能が失われます。

4. 漏えい検知部の出荷モードの解除

メーカー出荷時は、検知部に内蔵された電池の消費を抑えるために「出荷モード」の状態になっています。このままでは、漏えい検知機能が作動していませんので、必ず下記の手順にしたがって「出荷モード」の解除を行ってください。

< 出荷モードの解除方法 >



警告

- 遮断弁開スイッチを押した後 30 秒以内に漏えい検知部内にガスが流れた場合、内蔵の遮断弁が作動(遮断)して漏えい検知機能が働かなくなりますので、「出荷モード」を解除するまではガスを流さないようにしてください。