

## 1. 基本仕様

|             |  |
|-------------|--|
| 容 量         | 10 kg/h (C <sub>3</sub> H <sub>8</sub> ) |
| 入 口 圧 力 範 囲 | 0.15 ~ 1.56 MPa                          |
| 出 口 圧 力 範 囲 | 2.55 ~ 3.3 kPa                           |
| 最 大 閉 塞 圧 力 | 3.5 kPa以下                                |
| 安全弁作動開始圧力   | 5.60 ~ 8.40 kPa                          |
| 安全弁作動停止圧力   | 5.06 ~ 8.40 kPa                          |
| 入 口 接 続     | 15A 20kフランジ<br>又はRc1/2                   |
| 出 口 接 続     | 20Aユニオン又<br>又は20Aボールバルブ                  |

## 2. 性能曲線

