

## 1. 基本仕様

容 量	50kg/h (C <sub>3</sub> H <sub>8</sub> )	
入口圧力範囲	0.10 ~ 1.56MPa	
出口圧力範囲	2.55~3.30kPa	
最大閉塞圧力	3.50kPa以下	
安全弁作動開始圧力	5.60~8.40kPa	
安全弁作動停止圧力	5.06~8.40kPa	
入口接続	3/4 <sup>B</sup> (20A) 20Kフランジ	
出口接続	32Aユニオン又は32Aボールバルブ	
接 点 部	接点構成 (無電圧a接点)	表示器 「白」…接点「開」(OFF) 表示器 「赤」…接点「閉」(ON)
	最大使用電圧	DC30V
	最大開閉電流	0.3A
	耐電圧	AC500V (リーク1mA以下)
	接触抵抗	2Ω以下 (接点「閉」時)
	絶縁抵抗	5MΩ以上 (DC500V)

## 2. 性能曲線

