

1. 基本仕様

容 量	50 kg/h (C ₃ H ₈)	
入口圧力範囲	0.10 ~ 1.56 MPa	
出口圧力範囲	2.55 ~ 3.30 kPa	
最大閉塞圧力	3.50 kPa以下	
安全弁作動開始圧力	5.60 ~ 8.40 kPa	
安全弁作動停止圧力	5.06 ~ 8.40 kPa	
入口接続	3/4B (20A) 20Kフランジ	
出口接続	32Aユニオン 又は32Aボールバルブ	
子調整器最大流量	0.5 kg/h (C ₃ H ₈)	
親調整器作動開始流量	0.4 ± 0.32 kg/h (C ₃ H ₈)	
接 点 部	接点構成 (無電圧a接点)	表示器 「白」…接点「開」(OFF) 表示器 「赤」…接点「閉」(ON)
	最大使用電圧	DC 30V
	最大開閉電流	0.3A
	耐電圧	AC 500V (リーク1mA以下)
	接触抵抗	2Ω以下 (接点「閉」時)
	絶縁抵抗	5MΩ以上 (DC 500V)

2. 性能曲線

